

歯科材料1 歯科用金属  
管理医療機器 歯科鑄造用コバルト・クロム合金 JMDN70788000

## ゼータキャストCo

### 【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には絶対に使用しないこと。

### 【形状、構造及び原理等】

1個あたりの重量 5g、25g

成分・分量：

成分	分量
コバルト	59.0%
クロム	26.4%
モリブデン	6.3%
タングステン	4.5%
その他(Ga、Si、Fe、Ca)	3.8%

原理：加熱溶解して鑄造する。

### 【使用目的、効能又は効果】

主として金属床(全部床、部分床)、クラスプ、バーに用いる。

### 【品目仕様等】

JIS T 6115

耐力	610MPa
伸び	10%
引張強さ	813MPa
液相点	1400℃
固相点	1350℃
ピッカース硬さ	345HV

### 【操作方法又は使用方法】

- 1) ワックスアップ  
ハミールゼータに付属の取扱説明書に従いワックスアップしてください。
- 2) 埋没  
タイトリングとノンアスベストのリングライナーを用い、真空攪拌したリン酸塩系埋没材を使用してください。掘出しが容易にできる当社『スーパーベスト』のご使用をオススメします。
- 3) タイトリングの焼却  
埋没材メーカーの指示に従って焼却してください。温度や係留時間は、タイトリングの大きさや数により、調整してください。
- 4) 溶解と鑄造  
金属の量に応じてゼータバーナーのエアブローの長さを調整し、溶解してください。金属が一塊になり、炎の勢いにより熔融金属が全体的に動き出してから3～5秒後に鑄造してください。
- 5) ろう着  
ろう着はコバルトクロム合金用ろう材を通法に従って使用してください。

### 【使用上の注意】

- 1) 使用注意
  - ・使用前に必ず、ハミールゼータに付属の取扱説明書を一読すること。
  - ・本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
  - ・合金の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避ける為、局所排気装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
  - ・合金を溶解する際、稀に破裂する恐れがあるので眼鏡やゴーグルなどで目や顔を覆うこと。
  - ・本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往症のある医療従事者は手袋などを着用し、直接接触が無いようにすること。
  - ・歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

- ・他の合金と混濁しないこと。
- ・残ポタンを再使用する場合、酸化膜や埋没材を完全に除去し、新しい金属を半分以上加えて溶解してください。ただし、再使用した金属を混入させた場合は、物理的性質が低下することがありますので、極力おやめください。
- ・本合金は、添付文書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

### 2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。

### 【貯蔵・保管方法及び使用期限等】

#### 1) 貯蔵・保管方法

本合金は、歯科医療有資格者以外が触れないよう適切に保管、管理すること。

### 【包装】

内容量：300g、1kg

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

発売元：オーディック株式会社  
住所：〒553-0003  
大阪府大阪市福島区福島7-14-20  
大阪みつほビル内  
電話番号：06-6451-7385  
受付時間：9:00～17:00(土・日・祝を除く)

製造販売元：株式会社日本歯科金属  
住所：大阪府泉大津市池浦町5-13-30

取扱説明書を必ずご参照ください。